

## Scheda tecnica SOLF-500 (Polvere NEUPAS500) Polvere Assorbente per Acido Solforico Batterie

Conforme al Decreto Ministeriale n° 20 del 24.01.2011 del Ministero Dell'Ambiente Testato dal Politecnico di Torino ai sensi del D.M. n° 20 del 24 Gennaio 2011

### Destinazione

In tutte le aree dove vengono movimentate sostanze liquide e acide, come impianti destinati alla gestione degli accumulatori, industrie, officine, laboratori, centrali elettriche, centri di raccolta rifiuti, ecc.  
Specifico per le stazioni di ricarica delle batteria a trazione e per i gestori di batterie di avviamento.

### Caratteristiche

Miscela di sabbie di origine naturale opportunamente calibrate per conferire al prodotto sia ottimi risultati di neutralizzazione ed assorbimento sia la completa non pericolosità e non tossicità per l'ambiente e per l'utilizzatore.

Assorbente neutralizzatore privo di argilla e silicone, ignifugo, biodegradabile, antisdrucchiolevole e non suscettibile di formare fanghi a contatto con acqua o olii.

Il prodotto è stato testato e certificato dal Politecnico di Torino, rispondendo pienamente ai requisiti del D.M. n.20 del 24 gennaio 2011 del Ministero dell'Ambiente (attuativo dell'art. 195 comma 2 del D.Lgs n.152 del 3 aprile 2006).

### Impiego

Utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandola gradatamente sullo sversamento.

La composizione del NEUPAS 500 consente una rapida reazione esotermica con la soluzione elettrolitica al termine della quale, dopo pochi minuti, risulta completamente estinta l'azione corrosiva dell'acido solforico. Il residuo di tale reazione è un composto denso e compatto che ha un pH neutro (valore 7), e che può pertanto essere facilmente raccolto e smaltito come rifiuto speciale NON PERICOLOSO secondo le direttive locali. Inoltre può essere utilizzato per l'assorbimento dei più svariati liquidi industriali.

### Caratteristiche chimico-fisiche:

*ASPETTO* Polvere

*STRUTTURA* porosa

*DIMENSIONI MEDIE DEI GRANULI* micron 63

*COLORE* biancastro

*ODORE* inodore

*CAPACITA' ASSORBIMENTO (% al peso)* 95±100 %

*DENSITA' APPARENTE:* 1,4 g/cm<sup>3</sup>

*SOLUBILITA'* insolubile in acqua

### Identificazione dei pericoli:

*Simboli di pericolosità:* NESSUNO

*Pericoli per l'ambiente e per l'uomo:* NESSUNO

*Classificazione (CE) 1272/2008 (CLP):* NON PERICOLOSO

*Classificazione Dir. 67/548/CEE - 1999/45/CE:* NON PERICOLOSO

I dati tecnici e le caratteristiche riportate sono indicative e non impegnano il fabbricante.

D.M. N° 20 del 24/01/11

Il comportamento con l'acido solforico è certificato dal Politecnico di Torino in ottemperanza al D.M. n° 20 del 24/01/2011 del Ministero dell'Ambiente. Il Decreto stabilisce in modo preciso la tipologia e la quantità di materiale assorbente e neutralizzante da stoccare in tutti i locali in cui si impiegano batterie di accumulatori al piombo contenenti elettroliti sia in forma liquida che gelatinosa

In base al test il valore della **capacità di neutralizzazione** e il valore della **capacità di assorbimento** (Rapporto L.M.DISAT n° 13/14/2012) risulta essere di Kg. 0,54 per 1 litro di H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> con densità 1,27 Kg/dm<sup>3</sup>, pertanto:

**1 litro di acido solforico viene neutralizzato e assorbito da kg. 0,540 di NEUPAS500**  
**1 kg. di NEUPAS500 neutralizza ed assorbe 1,852 litri di acido solforico**

## Stoccaggio e scadenza

NEUPAS 500 deve essere conservato nei contenitori originali ed in luogo asciutto, al riparo dalle intemperie. Le proprietà neutralizzanti possono ridursi gradualmente con il passare del tempo. Il produttore garantisce l'assorbente e neutralizzante NEUPAS500 per 7 anni dalla data di confezionamento.

## Smaltimento

Lo smaltimento deve essere effettuato in conformità alle disposizioni legislative vigenti. A seconda della situazione, si possono verificare i seguenti casi:

1) impiegato per l'assorbimento e la neutralizzazione dell'acido solforico

Codice 150203 assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02

in quanto l'inquinante è stato totalmente neutralizzato sarà un rifiuto speciale non pericoloso da manipolare senza alcuna particolare precauzione. Infatti a seguito del processo di assorbimento e neutralizzazione, il prodotto ottenuto avrà circa un pH pari a 7 che indica un valore neutrale.

2) se non impiegato (perché scaduto od altro motivo) e portato allo smaltimento

Codice 160304 rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03

## Reg. 1907/2006/CE (REACH)

La sostanza è classificabile come miscela minerale di origine naturale non chimicamente modificata ed in quanto tale è esentata dalla registrazione REACH ai sensi dell'art. 2, comma 7, paragrafo b) e All. V, sez. 7 del Reg. 1907/2006/CE.

I dati tecnici e le caratteristiche riportate sono indicative e non impegnano il fabbricante.